



MANUAL DE INSTRUÇÕES

CORTE E REBITAGEM DA EMENDA DE CORRENTES TIPOS 520/525/530

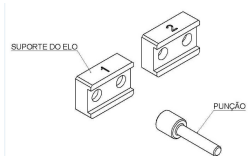
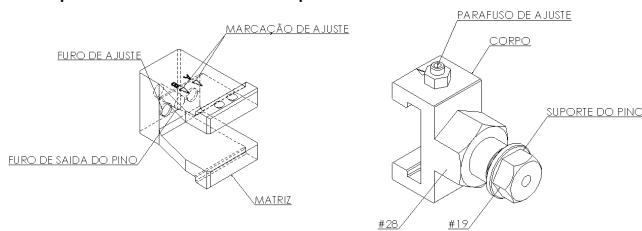
Você irá precisar de:

- Chave sextavada (#28) - sextavado do corpo
- Chave sextavada (#19) - sextavado do suporte do pino
- Dispositivo de rebite para correntes



Use sempre óculos de segurança ao manusear este dispositivo.

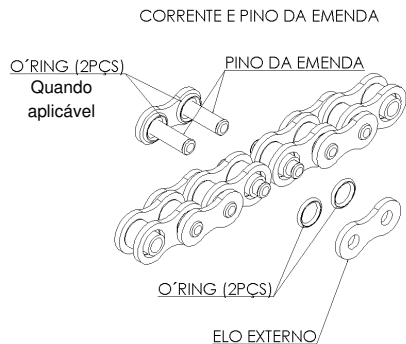
O dispositivo é constituído por:



Suporte do elo:

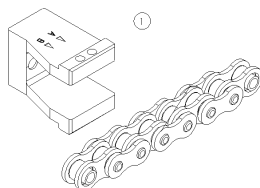
- 1) Para emendas de rebite
- 2) Para emendas de trava com clip

Padrão construtivo das correntes:

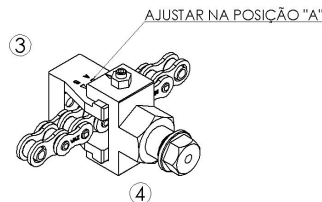


I — Remoção do pino

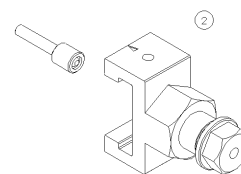
1) Coloque a matriz no elo da corrente a ser cortada de modo que o fundo da matriz esteja no lado interno da corrente e as marcações "A" e "B" estejam voltadas para cima.



2) Insira a ponta do punção no suporte do pino conforme mostrado ao lado. Em seguida, gire o suporte do pino no sentido anti-horário até que o punção se projete um pouco mais de 6mm do furo no corpo do dispositivo.

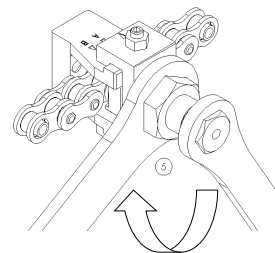


5) Use a chave sextavada de 28mm para manter o dispositivo estável. Com a chave sextavada de 19mm, gire o suporte do pino no sentido horário, até que o mesmo seja extraído completamente da corrente.



3) Deslize o suporte do pino pela corrente de modo que o pino de ajuste no corpo do suporte fique alinhado com a marcação "A" na matriz.

4) Gire o suporte do pino manualmente até que o punção entre em contato com o pino que se deseja extrair da corrente. Certifique-se de que o punção esteja centralizado na cabeça do pino que deseja extrair.

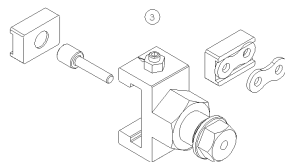


II — Colocando a emenda

1) Aplique graxa nos pinos da emenda e no caso de correntes com O-Ring certifique-se de que os quatro estejam devidamente posicionados.

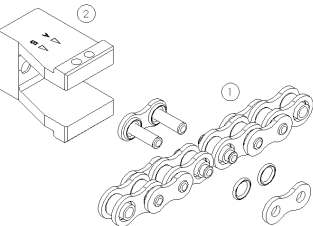
Em seguida, conecte as extremidades da corrente com um elo externo do tamanho adequado e pressione um elo manualmente.

2) Apoie as cabeças dos pinos do elo nos furos de ajuste. Não no furo de saída do pino.

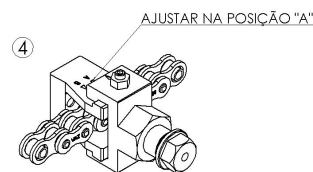


4) Com o suporte do pino em posição, deslize o conjunto do corpo do suporte do pino sobre a matriz para que o pino de ajuste no corpo fique alinhado com a marca "A" na matriz

5) Gire o suporte do pino manualmente até que o suporte do elo fique em contato com o elo externo da corrente.



3) Verifique o tipo da emenda e selecione o suporte do elo apropriado. Insira a extremidade menor do punção no suporte do pino e em seguida coloque o suporte do elo sobre a extremidade do punção.



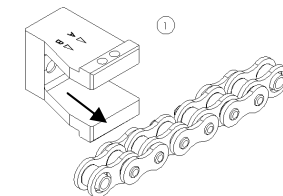
6) Use a chave sextavada de 28mm para manter o dispositivo estável e com a chave sextavada de 19mm, gire o suporte do pino no sentido horário até que os pinos da emenda entrem em contato com o suporte do elo e por fim, remova o suporte do elo do dispositivo de corte e rebite após o encaixe.

**** EM CASO DE EMENDA COM TRAVA DE CLIP, MONTAR A TRAVA EM SEGUIDA ****

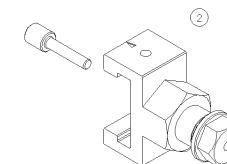
****EM CASO DE EMENDA COM REBITE, SEGUIR PARA O PASSO III****

III — Rebite dos pinos da emenda

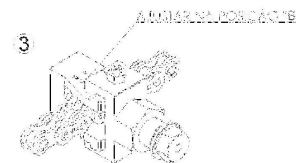
1) Coloque a corrente na matriz com os pinos já rebitados nos furos de ajuste, como feito no passo 2.



2) Mantenha o punção na mesma posição utilizada na operação anterior, ou seja, com a extremidade maior para o lado de fora.



3) Deslize o conjunto do corpo do suporte do pino sobre a matriz para que o pino de ajuste no corpo fique alinhado com a marca "B" na matriz.

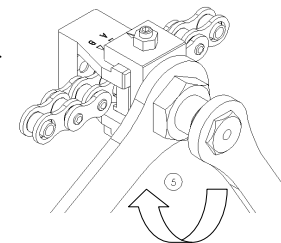


4) Gire o suporte do pino manualmente até que o pino de rebite entre em contato com o pino da emenda.



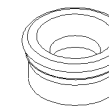
5) Use a chave sextavada de 28mm para manter o dispositivo estável e com a chave sextavada de 19mm, gire o suporte do pino no sentido horário até o pino de rebite fique contra a superfície do elo externo.

6) Para rebitar o segundo pino, afrouxe o suporte do pino, mova a corrente para frente um passo e repita os passos 4 e 5.

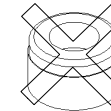


IV — Condição do pino rebitado

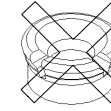
1) Certifique-se de verificar se o lado redondo dos dois pinos rebitados é o mesmo conforme figura "OK".



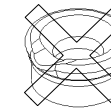
Rebite OK



Falta de rebite



Rebite excessiva



Fora do centro

Em caso de dúvidas, entrar em contato com um distribuidor VAZ da sua região