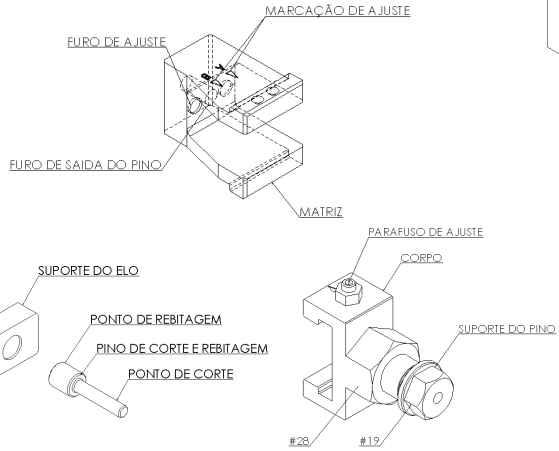
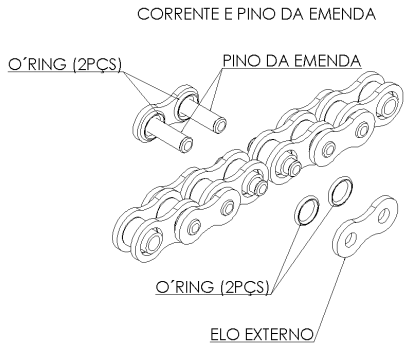


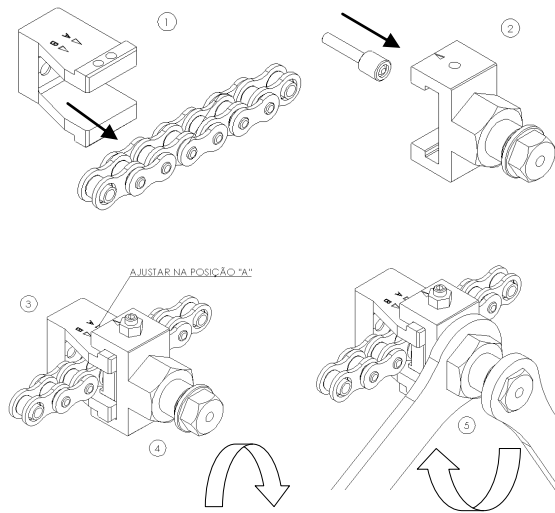


MANUAL DE INSTRUÇÃO — CORTE E REBITAGEM DA EMENDA



FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

- Chave sextavada (#28) - sextavado do corpo
- Chave sextavada (#19) - sextavado do suporte do pino



I — Cortando a corrente (remover o pino)

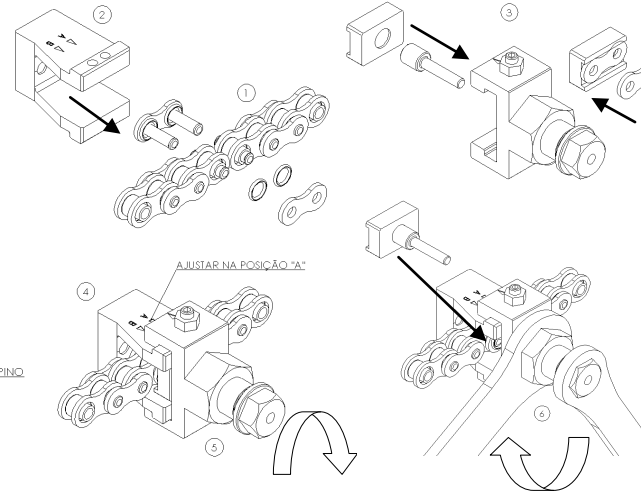
1)- Coloque a matriz no elo da corrente a ser cortada de modo que o fundo da matriz esteja no lado interno da corrente e as marcações "A" e "B" estejam voltadas para cima.

2)- Insira a ponta do pino de corte/ rebitador no suporte dos pinos como mostrado na Fig.2 e em seguida, gire o suporte dos pinos no sentido anti-horário até que o pino de corte se projete cerca de 6,35mm do furo no corpo do dispositivo.

3)- Deslize o suporte do pino (ao redor da corrente) de modo que o pino de ajuste no corpo do suporte fique alinhado com a marcação "A" na matriz.

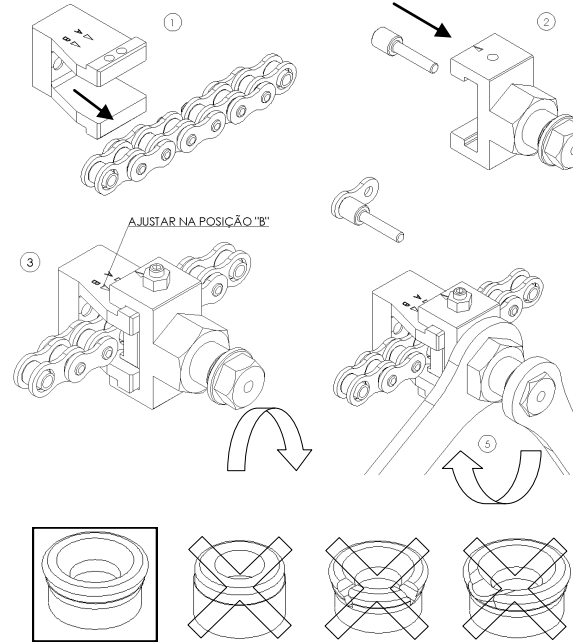
4)- Gire o suporte do pino manualmente até que o pino de corte/ rebitador entre em contato com o pino que você queira extrair da corrente. Certifique-se de que o pino de corte esteja centrado na cabeça do pino que deseja extrair.

5)- Use uma chave sextavada de 28mm para manter o dispositivo estável ao usar a chave sextavada de 19mm para girar o suporte do pino no sentido horário, até que o pino seja extraído para fora da corrente.



* Remova o suporte do elo do dispositivo de corte e rebitagem após o encaixe.

* Certifique-se de executar o procedimento de rebitagem mostrado abaixo, após concluir o procedimento de encaixe.



Rebitagem OK

Falta de rebitagem

Rebitagem excessiva

Fora do centro

II — Colocando o suporte do elo

1) - Conecte as extremidades da corrente com um elo externo do tamanho adequado e pressione um elo de ligação manualmente.

* Certifique-se de aplicar graxa nos pinos da emenda

* Para a corrente com o-ring, certifique-se de que os 4 o-rings estejam na posição correta.

2) - Coloque as cabeças dos pinos do elo de ligação nos furos de ajuste, conforme ilustrado na Fig.2 (Não no furo de saída do pino).

3) - Insira a extremidade menor do pino de corte/ rebitagem no suporte do pino e em seguida coloque o suporte do elo sobre a extremidade do pino de corte/ rebitagem, como mostrado na Fig. 3.

4) Deslize o conjunto do corpo do suporte do pino sobre a matriz para que o pino de ajuste no corpo fique alinhado com a marca "A" na matriz (Ver Fig.4)

5) Gire o suporte do pino manualmente até que o suporte do elo fique em contato com o elo externo da corrente.

6) Use uma chave sextavada de 28mm para manter o dispositivo firme enquanto estiver usando uma chave sextavada de 19mm para girar o suporte do pino no sentido horário até que os pinos da emenda entrem em contato com o suporte do elo (ver Fig.5)

III — Rebitagem dos pinos da emenda

1) - Coloque a corrente na matriz com os pinos já rebitados nos furos de ajuste, como no passo 2 ao lado (Ver Fig.1).

2) - Insira o pino de corte/ rebitador no suporte do pino, primeiro com a extremidade menor, como mostrado na Fig.2

3) - Deslize o conjunto do corpo do suporte do pino sobre a matriz para que o pino de ajuste no corpo fique alinhado com a marca "B" na matriz.

4) - Gire o suporte do pino manualmente até que o pino de rebitagem entre em contato com o pino da emenda.

5) - Use uma chave sextavada de 28mm para segurar o corpo do dispositivo estável enquanto usar a chave sextavada de 19mm para girar o suporte do pino no sentido horário até o pino de rebitagem fique contra a superfície do elo externo (Ver Fig.5)

6) - Para rebitar o segundo pino, afrouxe o suporte do pino, mova a corrente para frente uma passo e repita os passos 4 e 5.

IV — Condição do pino rebitado

1) - Certifique-se de verificar se o lado redondo dos dois pinos rebitados é o mesmo conforme figura "OK".



Use sempre óculos de segurança quando manusear o dispositivo

Se você tiver alguma dúvida favor entrar em contato com um distribuidor VAZ em seu estado

EBFVAZ Março 2017